



**Especialista em você.**

**CAIXA DE PROVA PROGRESSIVA  
COM 22 LENTES**

---

**Ramos Mejia Comércio Importação e Exportação Ltda.**  
Rua Estela, 515 - Bloco C - Conj. 31 - Bairro Vila Mariana  
São Paulo - SP - CEP: 04011-904



## Caixa de Prova Progressiva com 22 lentes

Caixa de prova para adaptação visual de lentes progressivas.

### RECURSOS E BENEFÍCIOS

---

Marca:



Garantia:



## DADOS TÉCNICOS

---

### Características básicas:

**Dimensões:** 19 x 16 x 8 cm

**Peso:** 880 gr

**Adições (par):** 1.00 / 1.25 / 1.50 / 1.75 / 2.00 / 2.25 / 2.50 / 2.75 / 3.00 / 3.25 / 3.50

**Acompanha:** Lanterna



Possui as principais lentes com adições para auxiliar nos testes de conforto visual do paciente.



**Para mais informações:**

**(11) 5572-5219**

**(11) 2649-1809**

**(11) 99675-3874**

**[www.ramosmejia.com.br](http://www.ramosmejia.com.br)**